

关于山东新和成氨基酸有限公司 年产 25 万吨蛋氨酸（二期）项目竣工、调试公示

根据生态环境部《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》(国环规环评[2017]4 号)第十一条“（一）建设项目配套建设的环境保护设施竣工后，公开竣工日期；（二）对建设项目配套建设的环境保护设施进行调试前，公开调试的起止日期。”规定，对山东新和成氨基酸有限公司新建项目进行信息公示，使项目建设可能影响区域环境内的公众对项目建设情况有所了解，并通过公示了解社会公众对本项目的态度和建议，接受社会公众的监督。

一、项目情况简述

项目名称：年产 25 万吨蛋氨酸（二期）项目

建设单位：山东新和成氨基酸有限公司

建设地点：山东省潍坊市滨海区央子街道珠江西三街 02999 号。

项目概况：该项目符合国家产业政策，已经在潍坊市行政审批局登记备案（项目代码：2016-370700-26-03-017324）。

2022 年委托山东省环科院环境检测有限公司编制环境影响评价报告书，并于 2022 年 6 月 9 日取得潍坊市环境保护局滨海区分局的批复，批复号：潍环审字（2022）B40 号。

在项目建设过程中，我公司严格执行“三同时”制度，落实了环境影响报告书中提出的各项污染防治措施，于 2023 年 8 月 30 日竣工，经过前期储运工程、公用工程、环保工程单机、联动调试，目前该项

目已具备进料调试条件，计划于 2023 年 11 月上旬进料调试。

二、调试时产生的污染物及措施简述

1、水污染物及治理措施

本项目产生的废水主要是各工序的生产废水、废气处理设施产生的废水、车间地面冲洗水以及循环水排污水、生活污水等，排放至现有厂内综合污水站处理，采用“（高级氧化预处理+厌氧/脱氮预处理）+A/O+MBR+RO 反渗透”工艺，淡水回用于循环水补水，浓水达到园区潍坊渤发水处理有限公司的进水要求后，通过“一企一管”方式排入该污水处理厂，经处理达标后排入崔家河。

2、大气污染物及治理措施

1) 本项目产生的含硫废气、废液送至 02701 装置（采用工艺：湿法制酸+湿法脱硫+湿电）处理，回收硫酸后，尾气由 50m 排气筒 DA008 高空排放。

2) 氰化氢合成吸收废气、蛋氨酸干燥废气、过瘤胃蛋氨酸乙醇废气、丙烯酸回收精制废液等，送至 02705 装置（采用工艺：高温热氧化+余热锅炉+SCR+湿法脱硫+湿电）处理，尾气由 50m 排气筒 DA008 高空排放。

3) 蛋氨酸合成冷凝废气、正己醇精馏废气、蛋氨酸母液、S 吸收废液、氰化氢工序产生的硫酸铵溶液等，送 02663D 装置（采用工艺：高温热氧化+急冷+旋风除尘+湿电+SCR 脱硝，结晶+离心+干燥+包装）处理，回收硫酸钾、硫酸铵后，尾气由 50m 排气筒 DA008 高空排放。02663D 装置产生干燥废气经过布袋除尘后由 30m 排气筒

DA0013、DA0014 高空排放。

4) PSA 解析废气送 1#CO 处理（采用工艺：催化氧化+SCR）。丙烯醛合成精馏废气、丙烯醛吸收塔尾气、氮封废气送 2#CO 处理（采用工艺：催化氧化）。2 股处理后尾气合并由 50m 排气筒 DA0011 高空排放。

5) 过瘤胃蛋氨酸产生的混料废气、干燥废气经过布袋除尘后由 30m 排气筒 DA0010 高空排放。天然气加热炉废气经过低氮燃烧+烟气循环处理后，由 25m 排气筒 DA0012 高空排放。催化剂生产装置产生的一次炒制废气、二次炒制废气经布袋除尘+SCR 处理后，由 15m 排气筒 DA009 高空排放。

6) 污水处理、污泥脱水、取样等过程产生无组织废气经统一收集后送海成热电锅炉焚烧处理（采用工艺：SNCR+SCR+布袋+湿法脱硫+湿电），由 150m 排气筒 DA001 高空排放。

经过以上环保措施，确保 SO₂、NO_x 和颗粒物满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 重点控制区标准。HCN 满足《无机化学工业污染物排放标准（GB 31573-2015）》表 4 中排放限值；甲醇、丙烯酸、丙烯醛、VOCs 满足《挥发性有机物排放标准》（第 6 部分 有机化工行业 DB37/ 2801.6—2018）表 1、表 2 排放限值。氨排放浓度满足《氨法烟气脱硫工程通用技术规范（HJ 2001—2018）》中氨逃逸的规定。硫酸雾排放浓度、速率满足《大气污染物综合排放标准（GB 16297-1996）》表 2 中二级标准。甲硫醇、H₂S、CS₂、氨排放速率满足《恶臭污染物排放标准（GB14554-93）》

表 2 中二级标准。海成热电排气筒二氧化硫、氮氧化物、烟尘满足《山东省火电厂大气污染物排放标准》（DB37/ 664—2013）及超低排放第 2 号修改单要求。

3、噪声污染及治理措施

本项目的噪声源主要为泵、压缩机、风机、冷冻机等，项目在设备选型过程中选取先进的低噪声设备，并采用消声、减振、隔声等措施减少噪声影响。噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）》中的 3 类标准。

4、固体废物及治理措施

按固废“减量化、资源化、无害化”处置原则，02663D 装置产生硫酸钾、硫酸铵固体，委托第三方进行固废鉴别，目前已经与第三方签约，等投料调试稳定后即可开展此项工作。综合污水处理站产生的污泥、旧滤布、破损原料袋、硫磺滤渣、废催化剂送有危废处置资质的单位处理；氰化氢装置产生的废催化剂由厂家回收；综合污水处理站产生的废 MBR 膜、废超滤滤芯、废 RO 膜及净化天然气产生的废硅铝微孔分子筛属于一般固废，委托有资质的单位资源化利用。生活垃圾由环卫部门收集。

厂内危险废物的收集、暂存满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求，运输和处置环节的全过程环境管理，执行危废申报登记和转移联单制度，防止危险物流失、扩散导致二次污染；一般固废按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单

进行贮存、运输、处置。

三、征求公众意见的范围

本项目建设和周边环境影响区域内居民、单位等公众。

四、公众反馈方式

公众可采取向公示指定地址发送信函、电子邮件等方式，发表对该项目竣工的意见和看法，发表意见的同时请提供详细的联系方式，建设单位将听取公众的意见对建设项目进行必要的整改。

五、单位联系方式

公司邮箱：ajs.hbb@cnhu.com

单位联系人：陈先生

单位联系电话：0536-2095706

山东新和成氨基酸有限公司

2023年11月01日